

LEXAN™ FXEMPX1L resin

聚碳酸酯

产品说明

Opaque EXL, UV-Stabilized & light shielding capability, for portable electronics device enclosure application. Only available in white, grey and limited pastel colors. Consult CIC or PM for color availability & limitation.

基本信息

添加剂	紫外线稳定剂		
特性	抗紫外线性能良好		
用途	电器外壳		
外观	白色	不透明	灰色
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.30	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率(MVR) (300°C/1.2 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	2040	MPa	ASTM D638
抗张强度 ²			ASTM D638
屈服	51.0	MPa	ASTM D638
断裂	46.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ³			ASTM D638
屈服	5.0	%	ASTM D638
断裂	66	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	1990	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (屈服, 50.0 mm 跨距)	80.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	530	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	114	°C	ASTM D648
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料斗温度	60 到 80	°C	
料筒后部温度	260 到 280	°C	
料筒中部温度	280 到 305	°C	
料筒前部温度	295 到 315	°C	
射嘴温度	290 到 310	°C	
加工(熔体)温度	295 到 315	°C	
模具温度	70 到 95	°C	

备注

1. 50 mm/min
2. 类型 1, 50 mm/min
3. 类型 1, 50 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min