

# LNP™ KONDUIT™ RTF2B compound

55% 专有填料; 10% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

## 产品说明

LNP\* KONDUIT\* RTF2B is a compound based on Nylon 66 resin containing 10% Glass Fiber, 55% Thermal Filler. Added features of this material include: Thermally Conductive.

Also known as: LNP\* KONDUIT\* Compound RTF-212-11

Product reorder name: RTF2B

## 基本信息

|                   |                        |                   |             |  |
|-------------------|------------------------|-------------------|-------------|--|
| 填料/增强材料           | 玻璃纤维增强材料, 10%<br>填料按重量 | 专有填料, 55% 填料按重量   |             |  |
| 特性                | 导热                     |                   |             |  |
| 加工方法              | 注射成型                   |                   |             |  |
| 物理性能              | 额定值                    | 单位制               | 测试方法        |  |
| 密度                | 2.04                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792   |  |
| 收缩率               |                        |                   |             |  |
| 流动: 24小时          | 0.90                   | %                 | ASTM D955   |  |
| 横向流动: 24小时        | 1.5                    | %                 | ASTM D955   |  |
| 横向流量: 24小时        | 1.5                    | %                 | ISO 294-4   |  |
| 流量: 24小时          | 0.93                   | %                 | ISO 294-4   |  |
| 吸水率               |                        |                   |             |  |
| 24 hr, 50% RH     | 0.30                   | %                 | ASTM D570   |  |
| 平衡, 23°C, 50% RH  | 0.30                   | %                 | ISO 62      |  |
| 机械性能              | 额定值                    | 单位制               | 测试方法        |  |
| 拉伸模量              |                        |                   |             |  |
| -- <sup>1</sup>   | 13100                  | MPa               | ASTM D638   |  |
| --                | 11900                  | MPa               | ISO 527-2/1 |  |
| 抗张强度              |                        |                   |             |  |
| 断裂                | 102                    | MPa               | ASTM D638   |  |
| 断裂                | 95.0                   | MPa               | ISO 527-2   |  |
| 伸长率               |                        |                   |             |  |
| 断裂                | 1.4                    | %                 | ASTM D638   |  |
| 断裂                | 1.8                    | %                 | ISO 527-2   |  |
| 弯曲模量              |                        |                   |             |  |
| --                | 11400                  | MPa               | ASTM D790   |  |
| --                | 11300                  | MPa               | ISO 178     |  |
| 弯曲强度              |                        |                   |             |  |
| --                | 183                    | MPa               | ASTM D790   |  |
| --                | 174                    | MPa               | ISO 178     |  |
| 冲击性能              | 额定值                    | 单位制               | 测试方法        |  |
| 悬臂梁缺口冲击强度         |                        |                   |             |  |
| 23°C              | 37                     | J/m               | ASTM D256   |  |
| 23°C <sup>2</sup> | 4.7                    | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A  |  |
| 无缺口悬臂梁冲击          |                        |                   |             |  |
| 23°C              | 450                    | J/m               | ASTM D4812  |  |
| 23°C <sup>3</sup> | 35                     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1U  |  |
| 装有测量仪表的落镖冲击       |                        |                   |             |  |

|                                       |               |       |             |
|---------------------------------------|---------------|-------|-------------|
| 23°C, Energy at Peak Load             | 10.5          | J     | ASTM D3763  |
| --                                    | 2.00          | J     | ISO 6603-2  |
| 热性能                                   | 额定值           | 单位制   | 测试方法        |
| 载荷下热变形温度                              |               |       |             |
| 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm                 | 226           | °C    | ASTM D648   |
| 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>4</sup> | 216           | °C    | ISO 75-2/Af |
| 导热系数                                  | 1.2           | W/m/K | ASTM E1530  |
| 注射                                    | 额定值           | 单位制   |             |
| 干燥温度                                  | 82            | °C    |             |
| 干燥时间                                  | 4.0           | hr    |             |
| 建议的最大水分含量                             | 0.15 到 0.25   | %     |             |
| 料筒后部温度                                | 266 到 277     | °C    |             |
| 料筒中部温度                                | 282 到 293     | °C    |             |
| 料筒前部温度                                | 293 到 304     | °C    |             |
| 加工(熔体)温度                              | 282 到 304     | °C    |             |
| 模具温度                                  | 93 到 110      | °C    |             |
| 背压                                    | 0.172 到 0.344 | MPa   |             |
| 螺杆转速                                  | 30 到 60       | rpm   |             |
| 备注                                    |               |       |             |
| 1.                                    | 50 mm/min     |       |             |
| 2.                                    | 80*10*4       |       |             |
| 3.                                    | 80*10*4       |       |             |
| 4.                                    | 80*10*4 mm    |       |             |