

# LNP™ LUBRICOMP™ RFL46ES compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

## 产品说明

LNP LUBRICOMP RFL46ES is a compound based on Nylon 6/6 containing 30% Glass Fiber, 20% PTFE. Added features of this grade include: Wear Resistant, Heat Stabilized, Easy Molding.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound RFL-4046 EM HS

Product reorder name: RFL46ES

## 基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
添加剂	PTFE 润滑剂 (20%)	热稳定剂	
特性	良好的成型性能	耐磨损性良好	热稳定性 润滑
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.55	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.20 到 0.50	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.90 到 3.0	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.43	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.82	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	10900	MPa	ASTM D638
--	10400	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂 <sup>2</sup>	146	MPa	ASTM D638
断裂	145	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
断裂 <sup>3</sup>	2.6	%	ASTM D638
断裂	2.6	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 <sup>4</sup>	9280	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	9270	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	221	MPa	ISO 178
断裂, 50.0 mm 跨距 <sup>6</sup>	223	MPa	ASTM D790
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.59		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.64		ASTM D3702 Modified
磨损因数 - Washer	12.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	97	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	9.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			

23°C	940	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	56	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Total Energy	8.50	J	ASTM D3763
--	2.90	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	251	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>9</sup>	251	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	233	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>10</sup>	232	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动: -30 到 30°C	3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
横向: -30 到 30°C	8.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	266 到 277	°C	
料筒中部温度	282 到 293	°C	
料筒前部温度	293 到 304	°C	
加工(熔体)温度	282 到 304	°C	
模具温度	93.3 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	80*10*4		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4 mm		
10.	80*10*4 mm		