

LNP™ LUBRICOMP™ RFL46 compound

玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

产品说明

LNP LUBRICOMP RFL46 is a compound based on PA66 resin containing Glass Fiber, PTFE. Added features include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RFL-4046

Product reorder name: RFL46

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
添加剂	PTFE润滑剂		
特性	润滑		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.24	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动 ¹	1.8 到 2.3	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	53.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	4.9	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ²	2200	MPa	ISO 178
弯曲应力	81.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 ³ (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁴ (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁵			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	203	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	72.0	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	9.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	9.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	266 到 277	°C	
料筒中部温度	282 到 293	°C	
料筒前部温度	293 到 304	°C	
加工(熔体)温度	282 到 304	°C	
模具温度	93.3 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	

备注

1. Tensile Bar

2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	80*10*4 mm
