

LNP™ STAT-LOY™ SLDM2005 compound

5.0% 矿物填料

聚碳酸酯

产品说明

Antistatic Polycarbonate, Non Halogen FR V-2 grade, mineral 5% filled

基本信息

UL 黄卡	E207780-228455		
填料/增强材料	矿物填料, 5.0% 填料按重量		
特性	抗静电性	无卤	阻燃性
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.25	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (260°C/2.16 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.60	%	内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.60	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.030	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	2830	MPa	ASTM D638
--	2600	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	54.0	MPa	ASTM D638
屈服	53.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	46.0	MPa	ASTM D638
断裂	46.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	4.0	%	ASTM D638
屈服	4.0	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	72	%	ASTM D638
断裂	46	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2350	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2630	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	88.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	84.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	290	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	99.0	°C	ASTM D648
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	5.0E+12	ohms	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法

UL 阻燃等级 (2.00 mm, Testing by SABIC)	V-2	UL 94
注射	额定值	单位制
干燥温度	90.0 到 100	°C
干燥时间	4.0 到 6.0	hr
干燥时间,最大	8.0	hr
建议的最大水分含量	0.040	%
建议注射量	30 到 80	%
料筒后部温度	220 到 245	°C
料筒中部温度	220 到 255	°C
料筒前部温度	230 到 260	°C
射嘴温度	230 到 260	°C
加工(熔体)温度	240 到 260	°C
模具温度	30.0 到 70.0	°C
背压	0.300 到 0.700	MPa
螺杆转速	40 到 70	rpm
排气孔深度	0.38 到 0.76	mm
备注		
1.	5.0 mm/min	
2.	类型 1, 5.0 mm/min	
3.	类型 1, 5.0 mm/min	
4.	类型 1, 5.0 mm/min	
5.	类型 1, 5.0 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	2.0 mm/min	
8.	1.3 mm/min	