

LNP™ THERMOCOMP™ AF002XXC compound

10% 玻璃纤维增强材料

丙烯腈丁二烯苯乙烯

产品说明

LNP THERMOCOMP* AF002XXC is a compound based on ABS resin containing 10% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound AF-1002 HP

Product reorder name: AF002XXC

基本信息

UL 黄卡	E121562-101344528		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.11	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动: 24小时	0.40	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.40	%	ASTM D955
垂直流动方向: 24小时	0.38	%	ISO 294-4
流动方向: 24小时	0.41	%	ISO 294-4
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	0.38	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	4140	MPa	ASTM D638
--	4200	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	66.9	MPa	ASTM D638
断裂	64.9	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	2.5	%	ASTM D638
断裂	2.7	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	4210	MPa	ASTM D790
--	4500	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	106	MPa	ASTM D790
--	108	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	80	J/m	ASTM D256
23°C ²	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	320	J/m	ASTM D4812
23°C ³	24	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	15.3	J	ASTM D3763
--	3.30	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法

载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	102	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	92.8	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	95.0	°C	ISO 75-2/Af
可燃性	额定值	测试方法	
UL 阻燃等级 (1.50 mm, Testing by SABIC)	HB	UL 94	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.050 到 0.10	%	
料筒后部温度	204 到 216	°C	
料筒中部温度	232 到 243	°C	
料筒前部温度	266 到 277	°C	
加工(熔体)温度	260	°C	
模具温度	71.1 到 82.2	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		