

LNP™ THERMOCOMP™ DF006LXN compound

30% 玻璃纤维增强材料

聚碳酸酯

产品说明

LNP THERMOCOMP DF006LXN is a compound based on Polycarbonate resin containing 30% Glass Fiber. Added features of this material are: Low Extractable, NSF Listed.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DF006LXN

Product reorder name: DF006LXN

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
特性	低萃取物		
机构评级	NSF 未评级		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.45	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.070	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	8640	MPa	ASTM D638
抗张强度			
断裂 ²	114	MPa	ASTM D638
断裂	114	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ³	2.7	%	ASTM D638
断裂 ⁴	3.2	%	ASTM D638
断裂	7.5	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁵	8230	MPa	ASTM D790
-- ⁶	7870	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	185	MPa	ISO 178
断裂, 50.0 mm 跨距 ⁷	149	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	140	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	910	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	57	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	144	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁰	145	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹¹	141	°C	ISO 75-2/Af

注射	额定值	单位制
干燥温度	121	°C
干燥时间	4.0	hr
建议的最大水分含量	0.020	%
料筒后部温度	293 到 304	°C
料筒中部温度	310 到 321	°C
料筒前部温度	321 到 332	°C
加工(熔体)温度	304 到 327	°C
模具温度	82.2 到 110	°C
背压	0.172 到 0.344	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm
备注		
1.	50 mm/min	
2.	类型 1, 5.0 mm/min	
3.	类型 1, 5.0 mm/min	
4.	类型 1, 5.0 mm/min	
5.	1.3 mm/min	
6.	2.0 mm/min	
7.	1.3 mm/min	
8.	80*10*4	
9.	80*10*4	
10.	80*10*4 mm	
11.	80*10*4 mm	