

LNP™ THERMOCOMP™ DX09402 compound

专有填料

聚碳酸酯

产品说明

LNP THERMOCOMP DX09402 is a compound based on Polycarbonate containing Proprietary Filler(s).

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DX09402

Product reorder name: DX09402

基本信息

UL 黄卡	E121562-101357512		
填料/增强材料	专有填料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			ASTM D792
--	1.23	g/cm ³	ASTM D792
--	1.22	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动：24小时	0.20 到 0.50	%	ASTM D955
横向流动：24小时	0.30 到 0.60	%	ASTM D955
吸水率			
24 hr, 50% RH	0.14	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.18	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	2970	MPa	ASTM D638
--	2990	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ²	56.0	MPa	ASTM D638
屈服	55.0	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ³	45.0	MPa	ASTM D638
断裂	47.0	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁴	5.3	%	ASTM D638
屈服	5.1	%	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	37	%	ASTM D638
断裂	21	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 ⁶	2810	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2640	MPa	ISO 178
弯曲应力	81.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	430	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	30	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	2300	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	200	kJ/m ²	ISO 180/1U

装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Total Energy	41.9	J	ASTM D3763
--	43.8	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁰	136	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	129	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹¹	125	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动: -30 到 30°C	5.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
横向: -30 到 30°C	7.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	293 到 304	°C	
料筒中部温度	310 到 321	°C	
料筒前部温度	321 到 332	°C	
加工(熔体)温度	304 到 327	°C	
模具温度	82.2 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	类型 1, 5.0 mm/min		
5.	类型 1, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4 mm		
11.	80*10*4 mm		