

# LNP™ THERMOCOMP™ EC006APQ compound

30% 碳纤维增强材料

聚醚酰亚胺

## 产品说明

LNP THERMOCOMP EC006APQ is a compound based on Polyetherimide containing 30% Carbon Fiber. Added features include: Electrically Conductive, High Flow.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound EC006APQ

Product reorder name: EC006APQ

## 基本信息

填料/增强材料	碳纤维增强材料, 30% 填料按重量		
特性	导电	流动性高	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.39	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (380°C/6.7 kg)	69	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.030	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.10	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.11	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	30500	MPa	ASTM D638
--	29300	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂 <sup>2</sup>	281	MPa	ASTM D638
断裂	252	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
断裂 <sup>3</sup>	1.1 到 1.3	%	ASTM D638
断裂	1.1	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 <sup>4</sup>	26300	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	23900	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	332	MPa	ISO 178
断裂, 50.0 mm 跨距 <sup>6</sup>	350	MPa	ASTM D790
压缩强度	231	MPa	内部方法
剪切模量	4730	MPa	ASTM C273
剪切强度	128	MPa	ASTM C273
泊松比	0.44		ASTM D638
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	82	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	710	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	195	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数			ASTM E831

流动：-40 到 150°C	7.0E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
横向：-40 到 150°C	5.0E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+3	ohms	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120 到 150	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.020	%	
料筒后部温度	380 到 400	°C	
料筒中部温度	380 到 400	°C	
料筒前部温度	380 到 400	°C	
加工(熔体)温度	380 到 400	°C	
模具温度	165 到 180	°C	
背压	0.300 到 0.700	MPa	
螺杆转速	50 到 100	rpm	
注射说明			
Injection Speed: 40 - 70 mm/s			
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		