

LNP™ THERMOCOMP™ JF004Z compound

玻璃纤维增强材料

聚醚砜

产品说明

LNP THERMOCOMP JF004Z is a compound based on Polyethersulfone resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: HV.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound JF-1004 EHV

Product reorder name: JF004Z

基本信息

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料

RoHS 合规性 RoHS 合规

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.51	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动 ¹	0.25 到 0.45	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	6700	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	120	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	2.7	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ²	5800	MPa	ISO 178
弯曲应力	178	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ³ (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁴ (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁵			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	225	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	221	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121 到 149	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.050	%	
料筒后部温度	343 到 354	°C	
料筒中部温度	360 到 371	°C	
料筒前部温度	371 到 382	°C	
加工(熔体)温度	354 到 371	°C	
模具温度	138 到 149	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	60 到 100	rpm	

备注

1. Tensile Bar
2. 2.0 mm/min
3. 80*10*4
4. 80*10*4
5. 80*10*4 mm