

LNP™ THERMOCOMP™ LCF62E compound

30% 玻璃纤维增强材料; 10% 碳纤维增强材料

聚醚醚酮

产品说明

LNP THERMOCOMP LCF62E is a compound based on Polyetheretherketone resin containing 10% Carbon, 30% Glass Fiber fillers.

Added features of this material includes: Easy Molding, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound LCF-1008 EM

Product reorder name: LCF62E

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量	碳纤维增强材料, 10% 填 料按重量		
特性	导电	良好的成型性能		
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.57	g/cm ³	ASTM D792	
收缩率			ASTM D955	
流动: 24小时	0.090 到 2.0	%	ASTM D955	
横向流动: 24小时	1.0 到 3.0	%	ASTM D955	
吸水率				
24 hr, 50% RH	0.026	%	ASTM D570	
平衡, 23°C, 50% RH	0.026	%	ISO 62	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量				
-- ¹	63000	MPa	ASTM D638	
--	41100	MPa	ISO 527-2/1	
抗张强度				
断裂 ²	204	MPa	ASTM D638	
断裂	196	MPa	ISO 527-2/5	
伸长率				
断裂 ³	0.87	%	ASTM D638	
断裂	0.74	%	ISO 527-2/5	
弯曲模量				
50.0 mm 跨距 ⁴	17300	MPa	ASTM D790	
-- ⁵	36500	MPa	ISO 178	
弯曲应力				
--	391	MPa	ISO 178	
断裂, 50.0 mm 跨距 ⁶	297	MPa	ASTM D790	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬臂梁缺口冲击强度				
23°C	80	J/m	ASTM D256	
23°C ⁷	8.6	kJ/m ²	ISO 180/1A	
无缺口悬臂梁冲击				
23°C	710	J/m	ASTM D4812	
23°C ⁸	48	kJ/m ²	ISO 180/1U	
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	17.4	J	ASTM D3763	
热性能	额定值	单位制	测试方法	

载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	290	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁹	290	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	290	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁰	290	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	150	°C	
干燥时间	4.0 到 6.0	hr	
料筒后部温度	370 到 380	°C	
料筒中部温度	380 到 400	°C	
料筒前部温度	380 到 400	°C	
模具温度	175 到 190	°C	
背压	0.300 到 0.700	MPa	
螺杆转速	60 到 100	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	类型 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	80*10*4		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4 mm		
10.	80*10*4 mm		