

LNP™ THERMOCOMP™ MB006SXP compound

玻璃珠

聚丙烯

产品说明

LNP THERMOCOMP MB006SXP is a compound based on Polypropylene resin containing Glass Bead. Added features include: Heat Stabilized.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound MB-1006 HS-S

Product reorder name: MB006SXP

基本信息

填料/增强材料	玻璃珠
添加剂	热稳定剂
特性	热稳定性
RoHS 合规性	RoHS 合规
加工方法	注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.12	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动	1.2 到 1.6	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1900	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	25.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服)	7.1	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ¹	1700	MPa	ISO 178
弯曲应力	36.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ² (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ³ (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ⁴ (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	62.0	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: 23 到 60°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: 23 到 60°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	193 到 204	°C	
料筒中部温度	216 到 227	°C	
料筒前部温度	238 到 249	°C	
加工(熔体)温度	227 到 249	°C	
模具温度	32.2 到 48.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	

备注

- 2.0 mm/min
- 80*10*4
- 80*10*4

4. 80*10*4 mm
