

LNP™ THERMOCOMP™ MF008S compound

40% 玻璃纤维增强材料

聚丙烯

产品说明

LNP THERMOCOMP* MF008S is a compound based on Polypropylene resin containing 40% Glass Fiber. Added features of this material include: Chemically Coupled, Heat Stabilized.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound MFX-1008 HS

Product reorder name: MF008S

基本信息

UL 黄卡	E121562-101283897		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂		
特性	化学耦合	热稳定性	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.22	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.30	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	1.0	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	86.2	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	3.0	%	ASTM D638
弯曲模量	7450	MPa	ASTM D790
弯曲强度	138	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	85	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	590	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	142	°C	ASTM D648
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	193 到 204	°C	
料筒中部温度	216 到 227	°C	
料筒前部温度	238 到 249	°C	
加工(熔体)温度	227 到 249	°C	
模具温度	32.2 到 48.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	