

LNP™ THERMOCOMP™ MX06403 compound

20% 玻璃纤维增强材料

聚丙烯

产品说明

LNP THERMOCOMP MX06403 is a compound based on Polypropylene resin containing 20% Glass Fiber. Added features of this material include: Heat Stabilized, UV Stabilized.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound MF-1004 HS UV HP

Product reorder name: MX06403

基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂	紫外线稳定剂	
特性	抗紫外线性能良好	热稳定性	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.04	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (24小时)	0.50 到 0.60	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹ (断裂)	50.0	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	3.0 到 4.0	%	ASTM D638
弯曲模量 ³ (50.0 mm 跨距)	3100	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (断裂, 50.0 mm 跨距)	66.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	48	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	290	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	140	°C	ASTM D648
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
料筒后部温度	193 到 204	°C	
料筒中部温度	216 到 227	°C	
料筒前部温度	238 到 249	°C	
加工(熔体)温度	227 到 249	°C	
模具温度	32.2 到 48.9	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	类型 1, 5.0 mm/min		
2.	类型 1, 5.0 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		