

LNP™ THERMOCOMP™ PF007 compound

35% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺6

产品说明

LNP THERMOCOMP PF007 is a compound based on Nylon 6 resin containing 35% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound PF-1007

Product reorder name: PF007

基本信息

UL 黄卡	E121562-101338758		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 35% 填料按重量		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.43	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (24小时)	0.80	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	12000	MPa	ASTM D638
抗张强度 (断裂)	174	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	3.0	%	ASTM D638
弯曲模量	9150	MPa	ASTM D790
弯曲强度	255	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	140	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	1200	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	205	°C	ASTM D648
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	249 到 260	°C	
料筒中部温度	266 到 277	°C	
料筒前部温度	277 到 288	°C	
加工(熔体)温度	266 到 277	°C	
模具温度	82.2 到 93.3	°C	
背压	0.344 到 0.689	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		