

LNP™ THERMOCOMP™ RC008 compound

40% 碳纤维增强材料

聚酰胺66

产品说明

LNP THERMOCOMP* RC008 is a compound based on Nylon 66 resin containing 40% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RC-1008

Product reorder name: RC008

基本信息

UL 黄卡	E121562-101282584		
填料/增强材料	碳纤维增强材料, 40% 填料按重量		
特性	导电		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.20 到 0.40	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.40 到 0.60	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	30700	MPa	ASTM D638
--	29500	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	267	MPa	ASTM D638
断裂	294	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	1.9	%	ASTM D638
断裂	1.7	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	23200	MPa	ASTM D790
--	28400	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	440	MPa	ASTM D790
--	458	MPa	ISO 178
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.41		ASTM D3702 Modified
与自身 - 静态	0.30		ASTM D3702 Modified
磨损因数 - Washer	14.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	100	J/m	ASTM D256
23°C ²	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	1100	J/m	ASTM D4812
23°C ³	75	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)	9.60	J	ASTM D3763

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	254	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	> 240	°C	ISO 75-2/Af
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	266 到 277	°C	
料筒中部温度	282 到 293	°C	
料筒前部温度	293 到 304	°C	
加工(熔体)温度	282 到 304	°C	
模具温度	93.3 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		