

# LNP™ THERMOCOMP™ RF0029S compound

10% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

## 产品说明

LNP THERMOCOMP RF0029S is a compound based on Nylon 66 resin containing Glass Fiber, Flame Retardant. Added features of this material include: Flame Retardant, Heat Stabilized.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound RF-1002 FR HS

Product reorder name: RF0029S

## 基本信息

填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
添加剂	热稳定剂		
特性	热稳定性	阻燃性	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.48	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
收缩率			
流动：24小时	0.90 到 1.1	%	ASTM D955
横向流动：24小时	1.2 到 1.4	%	ASTM D955
垂直流动方向：24小时	1.3	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.98	%	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.50	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	6890	MPa	ASTM D638
--	6370	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服	101	MPa	ASTM D638
屈服	102	MPa	ISO 527-2
断裂	101	MPa	ASTM D638
断裂	102	MPa	ISO 527-2
伸长率			ASTM D638, ISO 527-2
屈服	2.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
断裂	2.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量			
--	5520	MPa	ASTM D790
--	5900	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	152	MPa	ASTM D790
--	150	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	43	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	5.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	500	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	33	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	8.50	J	ASTM D3763
--	1.90	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	253	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>4</sup>	249	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	234	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 <sup>5</sup>	219	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	4.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
横向: -40 到 40°C	4.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	266 到 277	°C	
料筒中部温度	282 到 293	°C	
料筒前部温度	293 到 304	°C	
加工(熔体)温度	277 到 288	°C	
模具温度	82.2 到 93.3	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		
5.	80*10*4 mm		