

LNP™ THERMOCOMP™ RF0039S compound

15% 玻璃纤维增强材料

聚酰胺66

产品说明

LNP THERMOCOMP* RF0039S is a compound based on Nylon 66 resin containing 15% Glass Fiber, Flame Retardant. Added features of this material include: Flame Retardant, Heat Stabilized.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RF-1003 FR HS

Product reorder name: RF0039S

基本信息

UL 黄卡	E121562-101281598		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂		
特性	热稳定性	阻燃性	
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.49	g/cm ³	ASTM D792
--	1.48	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			
流动: 24小时	0.90	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	1.3	%	ASTM D955
垂直流动方向: 24小时	1.3	%	ISO 294-4
流动方向: 24小时	0.89	%	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.49	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ¹	6070	MPa	ASTM D638
--	6300	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂	101	MPa	ASTM D638
断裂	98.4	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂	3.0	%	ASTM D638
断裂	2.9	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	5170	MPa	ASTM D790
--	600	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	160	MPa	ASTM D790
--	165	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	43	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	520	J/m	ASTM D4812

23°C ³	38	kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
23°C, Energy at Peak Load	5.70	J	ASTM D3763
--	1.71	J	ISO 6603-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	252	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	227	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ⁴	219	°C	ISO 75-2/Af
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (1.70 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	266 到 277	°C	
料筒中部温度	282 到 293	°C	
料筒前部温度	293 到 304	°C	
加工(熔体)温度	277 到 288	°C	
模具温度	82.2 到 93.3	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		