

# LNP™ VERTON™ E9007E compound

35% 长碳素纤维

聚醚酰亚胺

## 产品说明

LNP VERTON E9007E is a compound based on Polyetherimide (PEI) containing 35% Long Carbon Fiber. Added features of this grade include: Structural, High Temperature

Also known as: LNP\* VERTON\* Compound E9007E

Product reorder name: E9007E

## 基本信息

填料/增强材料	长碳素纤维, 35% 填料按重量		
特性	耐热性,高		
用途	构件		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>1</sup>	32000	MPa	ASTM D638
--	33000	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
断裂 <sup>2</sup>	267	MPa	ASTM D638
断裂	253	MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
断裂 <sup>3</sup>	1.0	%	ASTM D638
断裂	0.90	%	ISO 527-2/5
弯曲模量			
50.0 mm 跨距 <sup>4</sup>	28900	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	28500	MPa	ISO 178
弯曲应力			
--	411	MPa	ISO 178
断裂, 50.0 mm 跨距 <sup>6</sup>	429	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	170	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
23°C	520	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	34	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 <sup>9</sup> (1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距)	215	°C	ISO 75-2/Af
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动: -30 到 30°C	8.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696
横向: -30 到 30°C	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	

干燥时间	4.0	hr
建议的最大水分含量	0.15	%
料筒后部温度	343 到 370	°C
料筒中部温度	350 到 380	°C
料筒前部温度	350 到 380	°C
加工(熔体)温度	350 到 380	°C
模具温度	175 到 200	°C
背压	0.290 到 0.430	MPa
螺杆转速	20 到 40	rpm
备注		
1.	5.0 mm/min	
2.	类型 1, 5.0 mm/min	
3.	类型 1, 5.0 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	2.0 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	80*10*4	
8.	80*10*4	
9.	80*10*4 mm	