

LNP™ VERTON™ EV008 compound

40% 长玻璃纤维

聚醚酰亚胺

产品说明

LNP VERTON EV008 is a compound based on Polyetherimide containing 40% Long Glass Fiber. Added feature of this grade is: Structural.

Also known as: LNP* VERTON* Compound EXVT0010

Product reorder name: EV008

基本信息

填料/增强材料	长玻璃纤维, 40% 填料按重量		
用途	构件		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.60	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.10 到 0.30	%	ASTM D955
横向流动: 24小时	0.30 到 0.50	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ¹	15100	MPa	ASTM D638
抗张强度 ² (断裂)	187	MPa	ASTM D638
伸长率 ³ (断裂)	1.5	%	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	14400	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁵ (断裂, 50.0 mm 跨距)	268	MPa	ASTM D790
压缩强度	282	MPa	内部方法
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	20	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	42	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	206	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数			ASTM D696
流动: -30 到 30°C	1.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
横向: -30 到 30°C	4.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
注射	额定值	单位制	
干燥温度	121	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15	%	
料筒后部温度	343 到 360	°C	
料筒中部温度	350 到 362	°C	
料筒前部温度	350 到 362	°C	
加工(熔体)温度	350 到 362	°C	
模具温度	148 到 162	°C	
背压	0.290 到 0.430	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			
1.	5.0 mm/min		

2.	类型 1, 5.0 mm/min
3.	类型 1, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
