

# LNP™ VERTON™ RX06097 compound

长玻璃纤维

聚酰胺66

## 产品说明

LNP VERTON RX06097 is a compound based on PA 66 resin containing Long Glass Fiber. Added features include; Easy Molding, UV-Stabilized.

Also known as: LNP\* VERTON\* Compound RF70010EMUV

Product reorder name: RX06097

## 基本信息

填料/增强材料	长玻璃纤维		
添加剂	紫外线稳定剂		
特性	良好的成型性能		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.59	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率			ISO 294-4
垂直流动方向：24小时	0.76	%	ISO 294-4
流动方向：24小时	0.32	%	ISO 294-4
吸水率 (23°C, 24 hr)	1.0	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	17600	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	275	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	1.9	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 <sup>1</sup>	15000	MPa	ISO 178
弯曲应力	366	MPa	ISO 178
断裂弯曲应变 <sup>2</sup>	2.8	%	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 <sup>3</sup> (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 <sup>4</sup> (23°C)	90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 <sup>5</sup>			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	260	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	257	°C	ISO 75-2/Af
注射	额定值	单位制	
干燥温度	82.2	°C	
干燥时间	4.0	hr	
建议的最大水分含量	0.15 到 0.25	%	
料筒后部温度	282 到 293	°C	
料筒中部温度	288 到 299	°C	
料筒前部温度	288 到 299	°C	
加工(熔体)温度	288 到 304	°C	
模具温度	93.3 到 110	°C	
背压	0.172 到 0.344	MPa	
螺杆转速	30 到 60	rpm	
备注			

---

1.	2.0 mm/min
2.	2 mm/min
3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	80*10*4 mm

---