

NORYL™ PKN4775F resin

聚苯醚 + PS

产品说明

PPE+PS blend. Opaque. FDA compliant in limited colors. High heat. Modulus at elevated temperature. Good ESCR performance. Thin wall extrusion and injection molding. Typical applications include packaging for high performance applications.

基本信息

特性	高 ESCR(抗应力开裂)	耐热性,高		
用途	包装			
机构评级	FDA 未评级			
外观	不透明			
加工方法	片材挤出成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.05	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
熔流率(熔体流动速率) (300°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238	
溶化体积流率(MVR) (300°C/5.0 kg)	14.6	cm ³ /10min	ISO 1133	
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.80	%	内部方法	
吸水率			ISO 62	
饱和, 23°C	0.25	%	ISO 62	
平衡, 23°C, 50% RH	0.050	%	ISO 62	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量				
-- ¹	2120	MPa	ASTM D638	
--	2120	MPa	ISO 527-2/1	
抗张强度				
屈服 ²	51.5	MPa	ASTM D638	
屈服	51.3	MPa	ISO 527-2/50	
断裂 ³	47.5	MPa	ASTM D638	
断裂	47.0	MPa	ISO 527-2/50	
伸长率				
屈服 ⁴	5.1	%	ASTM D638	
屈服	4.2	%	ISO 527-2/50	
断裂 ⁵	35	%	ASTM D638	
断裂	29	%	ISO 527-2/50	
弯曲模量				
50.0 mm 跨距 ⁶	2210	MPa	ASTM D790	
-- ⁷	2160	MPa	ISO 178	
弯曲应力				
--	82.7	MPa	ISO 178	
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	78.8	MPa	ASTM D790	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
简支梁缺口冲击强度 ⁹ (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA	
悬壁梁缺口冲击强度				
-30°C	160	J/m	ASTM D256	
23°C	270	J/m	ASTM D256	
-30°C ¹⁰	11	kJ/m ²	ISO 180/1A	
23°C ¹¹	20	kJ/m ²	ISO 180/1A	

装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	39.7	J	ASTM D3763
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	122	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹²	122	°C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	142	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 ¹³
--	144	°C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ASTM E831, ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	9.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
挤出	额定值	单位制	
干燥温度	71.1 到 82.2	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	2.0E-4	%	
料筒1区温度	204 到 227	°C	
料筒2区温度	216 到 238	°C	
料筒3区温度	238 到 266	°C	
料筒4区温度	238 到 266	°C	
接头温度	238 到 266	°C	
熔体温度	266 到 277	°C	
口模温度	238 到 266	°C	
挤压说明			
Drying Time (Cumulative): 8 hrs Roll Stack Temp - Bottom: 104 - 121 °C Roll Stack Temp - Middle: 104 - 121 °C Roll Stack Temp - Top: 104 - 121 °C			
备注			
1.	5.0 mm/min		
2.	类型 1, 50 mm/min		
3.	类型 1, 50 mm/min		
4.	类型 1, 50 mm/min		
5.	类型 1, 50 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*4 sp=62mm		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4		
12.	80*10*4 mm		
13.	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)		